

CERTIFICADO DE GARANTÍA

La empresa garantiza que el producto incluido en este certificado se encuentra dentro de las especificaciones de fabricación y que se cubren los defectos de fabricación y materiales durante un período de un año a partir de la fecha de compra del mismo.

Una vez comprobado que la falla tuvo lugar dentro del período de garantía, envíe la unidad debidamente embalada en su caja original o en una equivalente junto con la copia de la factura de compra. Se reparará o reemplazará su equipo sin cobrar gastos de material o mano de obra.

No se aceptarán en garantía equipos que hayan sido intervenidos por personal no autorizado ni aquellos en los que se verifique mal uso, abuso, instalación incorrecta, negligencia, embalaje indebido o daños ocasionados por desastres naturales tales como: incendios, inundaciones, tormentas eléctricas, terremotos, etc

Si el defecto reclamado no puede ser identificado o reproducido en el laboratorio, el comprador deberá afrontar los costos que la revisión origine.

Los gastos de envío y seguros corren por cuenta y riesgo del comprador del equipo.

La empresa no se hace responsable por accidentes, inconvenientes o daños causados por el mal uso del producto o por la falta de elementos de seguridad en la instalación eléctrica, como llaves térmicas, disyuntores y jabalinas de puesta a tierra.

Datos del aparato

Nº de Serie:.....

Modelo:.....

.....

MANUAL DEL USUARIO

CONTROL DE ELECTROBOMBA DE DESCARGA



OMEGA
INDUSTRIA METALURGICA

Italia 420 - Telefax: (03401) 422775

E-mail: omegasolari@trebolnet.com.ar - Web : www.caminet.com.ar/omega
(2535) EL TREBOL - Santa Fe - República Argentina

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Es recomendable ubicar el Control de Electrobomba de descarga sobre una pared o estructura metálica con buena ventilación y separada de áreas que deben lavarse con chorro de agua para evitar salpicaduras.

BORNERAS DE CONEXIÓN

El Control de Electrobomba se alimenta a través del cable normalizado de la red de distribución monofásica de 220 V. Posee un fusible de entrada de 0,5 A **NO LO REEMPLACE POR OTRO DE MAYOR CORRIENTE, PODRÍA DAÑAR SERIAMENTE EL EQUIPO.**

Las borneras ubicadas en la bandeja interior del gabinete (Ver Fig. 1) tienen las siguientes funciones:

Bornera SENSOR.

A esta bornera se conectan los terminales de los sensores, el sensor indicador de nivel alto, el sensor indicador de nivel bajo, y el común, que se conecta al cuerpo metálico del tanque. VER FIG. 1

Borneras ENTRADA Y SALIDA.

A estas borneras se realizan las conexiones de fase, neutro y tierra de entrada y salida, el diámetro de los cables se elegirá de acuerdo a la bomba a utilizar. VER FIG. 1

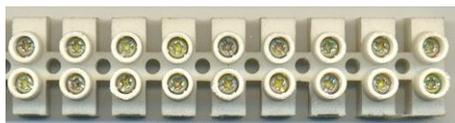
BORNERA SENSOR



A L T O	B A J O	C O M U N
------------------	------------------	-----------------------

FIG. 1

BORNERA DE SALIDA



R	S	T	N	⏚	U	V	W	N
---	---	---	---	---	---	---	---	---

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Función LLENADO-VACIADO

Se selecciona mediante el puente J1 (Ver Fig. 2)

Posición 1: Corresponde al llenado automático del tanque

Posición 2: Corresponde al vaciado automático del tanque.

Función UNO O DOS SENSORES.

Se selecciona mediante el puente J2. (Ver Fig. 2)

Posición 1: Corresponde al control automático del tanque con 1 sensor.

En este caso se utiliza el borne ALTO de la BORNERA SENSOR. (Fig. 1)

BAJA Y COMÚN se unen mediante un puente al cuerpo metálico del tanque.

El control encenderá la bomba un tiempo determinado, regulable por el preset Pr1 (aumenta en sentido horario), entre 6 y 16 segundos.

Posición 2: Corresponde al control automático del tanque con dos sensores.

En este caso se conectan los sensores a los bornes ALTO y BAJO de la BORNERA SENSOR. COMÚN se conecta al cuerpo metálico del tanque.

El líquido en el interior del tanque fluctuará en los dos casos, llenado o vaciado, entre el nivel inferior dado por el sensor bajo y el nivel superior dado por el sensor alto.

REGULACIÓN DE SENSIBILIDAD

Si el control no responde antes de 1 segundo, luego de haberse activado el sensor correspondiente, debe hacerse una regulación de sensibilidad.

La misma debe realizarse mediante los presets Pr2 (sensor bajo) y Pr3 (sensor alto). La sensibilidad disminuye al mover los presets en sentido horario. Ver Fig 2

FIG. 2

